



Scheda tecnica

Lubrificante secco PTFE Codice articolo 0896 550 400

CARATTERISTICHE

Base :	PTFE micronizzato in veicoli sintetici
Propellente :	idrocarburo denaturato inodoro e atossico.
Odore :	caratteristico del solvente.
Aspetto:	dopo evaporazione dei solventi, polvere bianca.
Temperatura di applicazione:	-50 / + 300 °C
Micron particelle:	5 micron

NON CONTIENE CFC CHE DANNEGGIANO L'OZONO

IMPIEGO

Come lubrificante è particolarmente adatto al trattamento delle superfici a frizione delle macchine e degli stampi per la lavorazione delle materie plastiche: estrattori, guide, spine, viti e parti in movimento soggette ad elevate temperature di esercizio. Lubrificazione di organi statici o in movimento suscettibili di grippaggio anche a temperature moderatamente elevate.

APPLICAZIONE

Lubrificante secco PTFE forma un velo lubrificante secco e distaccante che, data la sua particolare costituzione, non unge non macchia il materiale stampato.

E' un lubrificante secco che riduce notevolmente il coefficiente d'attrito ed è un efficace antiadesivo. L'attività di questo prodotto come agente di distacco è indipendente dai materiali con cui sono costituiti gli stampi e dal materiale che viene stampato. Durante il rilascio, nel caso di aderenze localizzate, è sufficiente una riapplicazione locale. Generalmente il prodotto non viene esportato dal pezzo stampato per cui non interferisce nei successivi trattamenti superficiali.

Questo lubrificante resiste all'attacco dell'acido nitrico, acido cloridrico concentrato al 30%, idrato di sodio al 30%, potassa alcolica portata alla temperatura di 100°C. e acido solforico concentrato.

Ottimo lubrificante per parti in movimento dove non si possono usare olii.

Contenuto: 400 ml.

Per ulteriori informazioni è disponibile la Scheda di Sicurezza aggiornata (16 punti)